

Wendeltreppe mit gebogenem Glasgeländer

Treppenkonstruktion als Wangentreppe gemäß DIN 18065

Innenwange

- aus Flachstahl, Wangenstärke ...mm, Wangenhöhe ...mm
- als Kastenwange, Wangenstärke ...mm, Wangenhöhe ...mm
- H-Wange als Kastenwange, Wangenstärke ...mm, Wangenhöhe ...mm

Außenwange

- aus Flachstahl, Wangenstärke ...mm, Wangenhöhe ...mm
- als Kastenwange, Wangenstärke ...mm, Wangenhöhe ...mm
- H-Wange als Kastenwange, Wangenstärke ...mm, Wangenhöhe ...mm

Ausführung nach DIN EN1090 zur Herstellung von Bauteilen aus Stahl gemäß WPK / CE-Kennzeichnung (seit 01.07.2014 gesetzlich gefordert)

- Schweißnachweis nach DIN EN 1090 EXC1
- Schweißnachweis nach DIN EN 1090 EXC2
- Schweißnachweis nach DIN EN 1090 EXC3

- mit statisch mittragender Untersichtsverkleidung aus glattflächigem Stahlblech, bündig mit der Unteransicht der Treppenwangen verschweißt, inkl. wangenverbindender Aussteifungsprofile innerhalb des Treppenkörpers nach statischen Erfordernissen

Geschosshöhe: ... mm von FFB zu FFB

Anzahl Stufen: ... Stck

Steigungen: ... Stck

Befestigung: mit Stahl-Bodenplatten auf dem Rohfußboden / Deckenkante

Alle Stahlteile aus S235 JRG2, blank gebeizt

Oberfläche grundbeschichtet für bauseitige Lackierung

Grundriss:

- gleichmäßig gerundet
 - Durchmesser innere Treppenwange ... mm
 - Durchmesser äußere Treppenwange ... mm
 - nutzbare Laufbreite ... mm
- ellipsenförmig gerundet
 - Durchmesser innere Treppenwange ... mm
 - Durchmesser äußere Treppenwange ... mm
 - nutzbare Laufbreite ... mm
- geradläufig und rund kombiniert
- gemäß beigefügtem Architektenplan

Podeste:

- Stck. Antrittspodest mit einer mit einer Fläche von ca. ... Stufenaufritten
- Stck. Zwischenpodest mit einer mit einer Fläche von ca. ... Stufenaufritten
- Stck. Austrittspodest mit einer mit einer Fläche von ca. ... Stufenaufritten

Trittstufen

Zwischen den Wangen eingeschweißte Stahltrittstufen

- als Falwerkstufen TS 2000
vorderseitig gekantet und rückseitig verschweißt
für aufgelegten Trittstufenbelag (Holz, Stein)
- als Trogstufen TS 100 vorder- und rückseitig nach oben gekantet
für bauseitige Estrichfüllung
für aufgelegten Trittstufenbelag
(Holz, Stein, Fliesen, Parkett, Teppich, PVC, Kork)
- TS 200 vorder- und rückseitig nach unten gekantet
für aufgelegten Trittstufenbelag (Holz, Stein)
- TS 300 vorderseitig nach unten, rückseitig nach oben gekantet,
mit Mineralwolle trittschallgedämmt
für Belag der Trittfläche und Stirnseite mit Teppich
- TS 400 vorder- und rückseitig nach oben gekantet
mit eingeschweißtem Deckel
für eingelegten Trittstufenbelag (Teppich, PVC, Fliesen)
mit Mineralwolle trittschallgedämmt
- TS 410 vorder- und rückseitig nach oben gekantet
mit eingeschweißtem Deckel
für aufgelegten Trittstufenbelag (Holz, Stein)
mit Mineralwolle trittschallgedämmt
- TS 1000 durchgehender Stahlblechtritt
für aufgelegten Trittstufenbelag (Holz, Stein)

Einspannkonstruktion zur Aufnahme der Glasgeländer

(bei Treppenkonstruktion mit H-Wange nicht erforderlich)

als Winkelzarge (LZ) seitlich an die Treppenwange angeschweißt, an den freien Enden mit Deckblechen geschlossen, falls statisch erforderlich, inkl. Aussteifungsprofile

- für Innenwange
- für Außenwange

Zargenstärke: ... mm

Zargenbreite: ...mm

Zargenhöhe: ...mm

Ganzglasgeländer aus VSG-Scheiben, Glasstärke ...mm

bestehend aus

- 2 x ESG ...mm stark, zuzüglich PVB-Folie klar, 1,52 mm stark
- Float / ESG ...mm stark, zuzüglich PVB-Folie klar, 1,52 mm stark

- Kanten vor dem Laminieren geschliffen

Geländerverlauf entsprechend dem Grundriss

- der Innenwange, steigend
- der Außenwange, steigend

Fugen der Glasstöße ca. 10 – 20 mm breit

Befestigung der Glasscheiben

- durch Einstellen der Scheiben in die Einspanntaschen, zwängungsfreies Ausgießen und Versiegelung mit prüffähiger Vergussmasse
- durch Einstellen der Scheiben in die H-Wange der Treppenkonstruktion, zwängungsfreies Ausgießen und Versiegelung mit prüffähiger Vergussmasse

Handlauf

- aus gekantetem Edelstahl-U-Profil 30x40x30 mm, dimensioniert entsprechend den statischen Anforderungen gemäß DIN18008 (früher TRAV) auf den Glasfüllungen mit neoprener Zwischenlage verklebt und versiegelt
- aus geschlossenem Edelstahlrundrohr mit Nut, Durchmesser 48 mm zur Überleitung der Kräfte gemäß DIN 18008 (früher TRAV) auf den Glasfüllungen mit neoprener Zwischenlage aufgesteckt

Edelstahlteile: Werkstoffnummer 1.4301, Oberfläche geschliffen Korn 320, einheitliches Schliffbild
Anforderungen: Eignungsnachweis zum Schweißen von nichtrostenden Stählen

Prüffähige Statik

- Berechnen und Erstellen einer prüffähigen Statik für die Treppenanlage auf Basis einer Nutzlast von ... kN/m²
- Berechnen und Erstellen einer prüffähigen Statik für die Glasgeländer auf Basis einer Holmlast von ... kN/m

Trittstufenbelag Holz

- Massivholzstufen 40 mm stark für Trittstufen
- Massivholzstufen 20 mm stark für Stellstufen
- Massivholzstufen [] mm stark
- mit Nut
- sonstiges _____

Holzart

- Europäische Eiche
- Eiche dunkel gebeizt
- Eiche gekalkt
- Amerikanischer Nussbaum
- Buche
- Buche gedämpft
- Buche gebeizt auf Nussbaum
- Buche gebeizt auf Black Cherry
- Europäischer Ahorn
- Black Cherry
- Asteiche schwarz gespachtelt
- sonstiges _____

Oberfläche

- geschliffen und lackiert
- geschliffen und oberseitig mit Rutschhemmung R___ lackiert
- geschliffen und mit DD-Lack lackiert
- geölt
- geölt und keilgezinkt
- gebürstet und unbehandelt
- sonstiges _____

Fabrikat: MetallArt oder gleichwertig